

Lieferprogramm Flussmittel
Product range fluxes

Flussmittel
FLUX

BALVER ZINN[®]
COBAR[®]

Der Erfolg ist Ansporn für die Zukunft Success is motivation for the future



Gregor Jost

Josef Jost

„Neue Wege gehen“ – unter diesem Motto beschreiben wir, Josef und Gregor Jost, den Relaunch der Marken Balver Zinn und Cobar. Ob in der Oberflächenbeschichtung oder der Elektronik, der Lot- und Anodenspezialist Balver Zinn sorgt schon seit über einem Jahrzehnt mit aufmerksamkeitsstarker Werbung und Öffentlichkeitsarbeit dafür, dass Produkte und Services des Unternehmens zielgerichtet ins rechte Licht gerückt werden. Wir haben mit starken Themen, Anzeigen, Prospekten und Messeständen auf uns aufmerksam gemacht. Das nackte Produkt wurde nicht technisch, sondern mit Emotionen aufgeladen. Dies hat für ein gutes Feedback im Markt gesorgt. Der Zukauf der Firma Cobar, die ein eigenes Erscheinungsbild und einen eigenen Auftritt im Markt hatte, wurde zum Anlass genommen, das Markenbild einem zeitgemäßen Relaunch zu unterziehen. Balver Zinn und Cobar werden als eigenständige Unternehmen weitergeführt, jedoch sollen für den Nutzer der Produkte und beim Auftritt der beiden Marken klar zu erkennen sein, dass diese Unternehmen zusammengehören.

Herzlichst
Ihr Josef und Gregor Jost

The motto “forging new paths” is for Josef and Gregor Jost a good description of the relaunch of the Balver Zinn and Cobar brands. Whether in surface protection or electronics, for over a decade the solder and anode specialist Balver Zinn have been pursuing a strategy with high-visibility advertising and PR, to make sure their products and services are presented with the proper perspective, drawing attention with fascinating themes, eye-catching ads, brochures and exhibition stands. The raw product was improved not just technical aspects, but with emotion. Feedback in the market has been very positive. The acquisition of Cobar, a company with an image and a presence of its own, was used as an opportunity to enhance the brand with an up-to-the-minute relaunch. Although Balver Zinn and Cobar remain independent companies, we want to make it clear to the users of our products through the joint presentation of our brands that our two companies now belong together.

With kind regards
Josef and Gregor Jost

Standorte locations

Balve-Garbeck

Zinkgießerei
Draht- und Presswerk
Zinn Recycling

Germany

Zinc foundry
Wire- and press plant
Tin recycling



Balve

Zinn Recycling
Lotpaste- und Flussmittelproduktion
Labor
F&E Abteilung

Germany

Tin recycling
Solder paste- and flux production
Laboratory
R&D department



Breda

Lotpaste- und Flussmittelproduktion
Labor

Netherlands

Solder paste- and flux production
Laboratory



USA

Cobar Solder Products Inc.
Vertrieb

USA

Cobar Solder Products Inc.
Sales office



Geschichte History

Die Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG mit Sitz im sauerländischen Balve ist einer der führenden Hersteller von Loten und hochwertigen Anoden der unterschiedlichsten Legierungen sowie von Spezialdrähten für die Elektronikindustrie und Oberflächenveredelung. Insbesondere bleifreie Produkte für die Elektronikindustrie gehören zu den Kernkompetenzen des Unternehmens. Schon seit Ende des 20. Jahrhunderts ist das Familienunternehmen in der Metallbranche tätig. 1976 erfolgte die Eintragung ins Handelsregister. Die Firma wird heute in dritter Generation von Josef und Gregor Jost geleitet.

Die Geschäftstätigkeit des über 100 Mitarbeiter starken Unternehmens umfasst den weltweiten Vertrieb einer umfangreichen Produktpalette.

The head office of Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG is situated in Balve in a region in Germany known as „Sauerland.“ The company is a leading manufacturer of solders, high-quality anodes, alloys and wires for the electronics industry and surface protection applications. Lead free products for the electronics industry are one of the core competences of the company.

The family owned and operated company became active in the metal and metalworking industry in the late 20th century. In 1976, the company was entered into the Commercial Registry. Today, third-generation family members, Josef and Gregor Jost, manage the company, which employs more than 100 staff globally, including global sales and distribution.

1976

Bau einer Produktionshalle und eines Bürogebäudes in Balve
Construction of a production facility and an office building in Balve

1986–1987

Bau der Produktionshalle „Zinkgießerei“ und der Verwaltung in Balve-Garbeck
Construction of the production facility „Zinkgießerei“ and the administration in Balve-Garbeck

2000

Erstes zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach DIN 14001
First certified environmental management system to DIN 14001

2007

Fusion Balver Zinn / Cobar
Balver Zinn acquires Cobar

2011

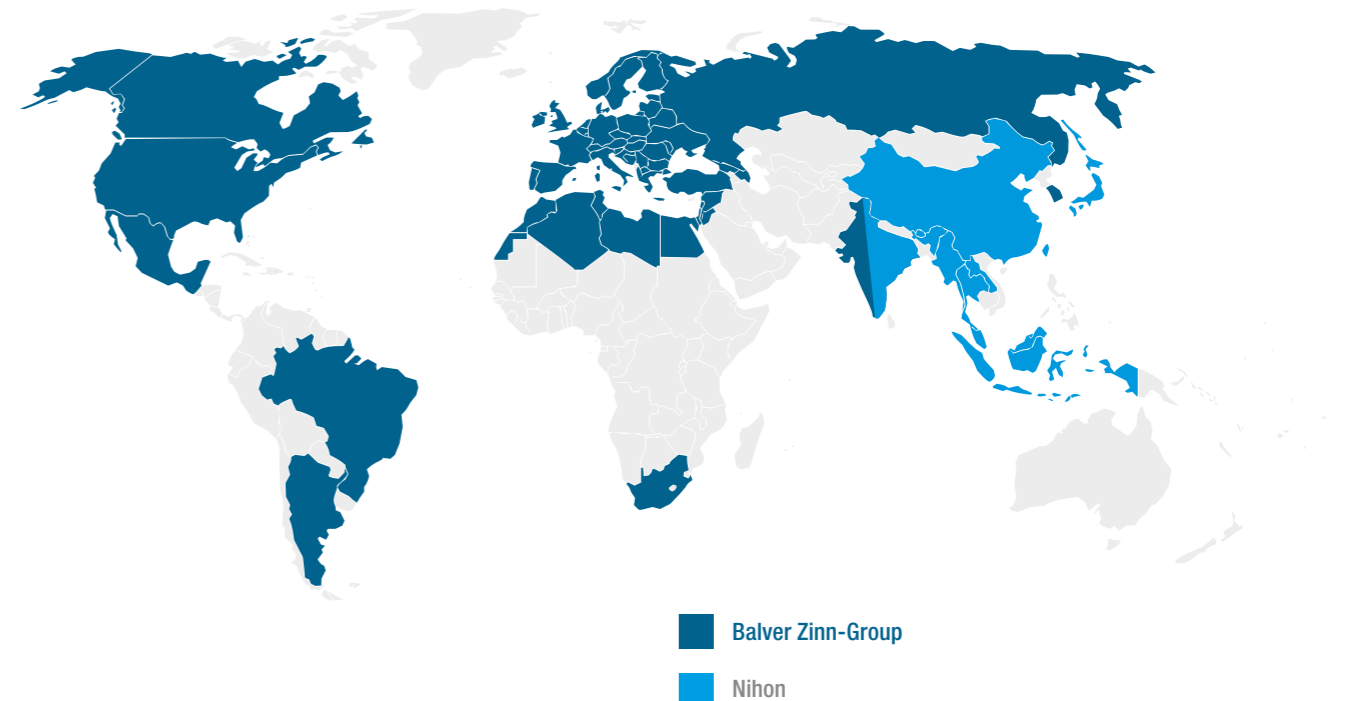
Zertifiziertes IPC Trainingscenter, Lötkompetenzzentrum
Neue Marken: Aquasol, Intrusol, Solar, Anokraft
Certified IPC training center, brazing training center
New brands: Aquasol, Intrusol, Solar, Anokraft

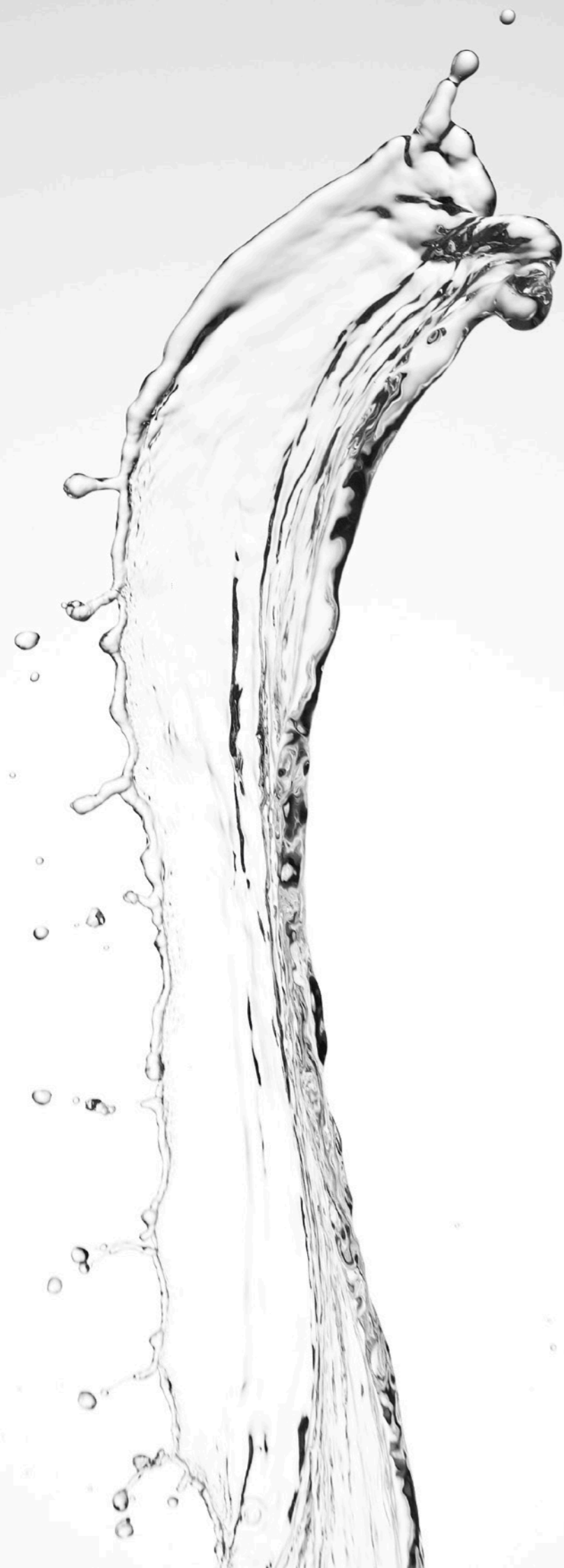
2013

Eröffnung Balver Zinn Analysis, Dienstleistungszentrum
Opening of Balver Zinn Analysis, Servicecenter

Absatz-Markt

Sales presence





Flussmittel Flux

Application	VOC	Low -VOC	VOC-free
High reliability Automotive applications	385-D RELO	390-RX-HT RELO	95-RXZ-M RELO
Industrial applications	High rel. flux	323-ITM REL1	396-BS REL1
Standard reliability Consumer electronics		Optimum performance with SN100C®	Anti-Solderball
		Optimum performance with OSP	All purpose flux approvals
			Low residues
			396-DRX-M+ ORLO
			396-DRX-M+ ORLO
			Strong formulation

	Proposal	Advantage	Disadvantage
VOC (100% alcoholic)	385-D 390-RX-HT 390-RO-HT 390-RX-HT+ 323-ITM	Moderate preheating Reliable Familiar technology	Flash point Storage restrictions Alcoholic odour
VOC free	396-BS 95-RXZ-M 95-DRX-M+	Easier to use than VOC free Good wetting for lead free	Preheating needed Limited in use for selective
VOC free	396-DRX-M+	Environmentally friendly Low cost transportation	Good preheating needed Corrosion risk on humidity Process upgrades needed

VOC: Wellenlöten

VOC: Wave soldering

390-RX Serie

390-RX series

390-RX-HT

- VOC
- RELO
- Resin based
- Solid content 2.2 %
- Acid number 15.80
- High reliability
- High SIR values
- Automotive; avionic

390-RO-HT

- VOC
- ROLO
- Rosin based
- Solid content 2.2 %
- Acid number 17.50
- High reliability
- High SIR values

390-RX-HT+

- VOC
- RELO
- Resin based
- Solid content 2.2 %
- Acid number 16.20
- High reliability
- High SIR values
- Automotive; Avionic

390-RX-HM

- VOC
- RELO
- Resin based
- Solid content 1.78 %
- Acid number 15.56
- High reliability
- Dedicated NiAu finishes
- High SIR values

390-RX-HI

- VOC
- RELO
- Resin based
- Solid content 1.5 %
- Acid number 11.08
- High reliability
- High SIR values
- Dedicated full N2 flux



VOC: Wellenlöten

VOC: Wave soldering

323 Serie

323 series

323-ITM

- VOC
- ROL1
- Rosin based
- Solid content 3.8 %
- Acid number 22.00
- General wave solder flux

323-ITV+

- VOC
- RELO
- Resin based
- Solid content 2.3 %
- Acid number 21.93
- General wave solder flux
- Halide free

323-ITV

- VOC
- RELO
- Resin based
- Solid content 2.3 %
- Acid number 21.93
- General wave solder flux
- Halide free



Low-VOC: Wellenlöten

Low-VOC: Wave soldering

95-RX- Serie
95-RX- series

95-RXZ-M

- Low-VOC
- RELO
- Resin Based
- Solid content 1.8 %
- Acid number 15.90
- Anti solder balling

95-RXN-M

- Low-VOC
- RELO
- Resin Based
- Solid content 1.49 %
- Acid number 13.18
- Anti solder balling
- N2 preferable



Low-VOC: Wellenlöten

Low-VOC: Wave soldering

95-DR- Serie
95-DR- series

95-DRX+

- Low-VOC
- ORLO
- Organic
- Solid content 2.7 %
- Acid number 22.30
- Ultra low residues
- N2 preferred

95-DRX-M+

- Low-VOC
- ORLO
- Organic
- Solid content 3.3 %
- Acid number 27.80
- Ultra low residues
- Reduces bridging

95-DRM

- Low-VOC
- ORLO
- Organic
- Solid content 4.5 %
- Acid number 37.40
- Very strong flux
- Eliminates bridges



VOC-free: Wellenlötén

VOC-free: Wave soldering

396-DR- Serie
396-DR- series

396-DRX+

- VOC free
- ORLO
- Organic
- Solid content 2.7 %
- Acid number 22.20
- N2 preferred

396-DRX-M+

- VOC free
- ORLO
- Organic
- Solid content 3.4 %
- Acid number 27.65
- Ultra low residues

396-DRM

- VOC free
- ORMO
- Organic
- Solid content 4.5 %
- Acid number 36.85
- Very strong flux
- Eliminates bridging



Selektivlötén

Selective soldering

385-SEL

- VOC
- RELO
- Resin based
- Solid content 1.9 %
- Acid number 18.75
- High reliability
- High SIR values
- Anti dendrites

327-SEL

- VOC
- ROLO
- Rosin based
- Solid content 4.9 %
- Acid number 19.70
- Halide free
- Halogen free
- Anti-corrosion

88-SEL

- VOC
- ROLO
- Rosin based
- Solid content 6.7 %
- Acid number 24.00
- Anti solderballing



Selektivlöten Selective soldering

94-SEL

- Low-VOC
- RELO
- Resin based
- Solid content 2.6 %
- Acid number 13.85
- General selective flux
- High reliability
- Automotive

95-SEL

- Low-VOC
- RELO
- Resin based
- Solid content 1.8 %
- Acid number 15.90
- General selective flux
- Industrial applications



Flussmittelgel Tacky fluxes

385-TEM

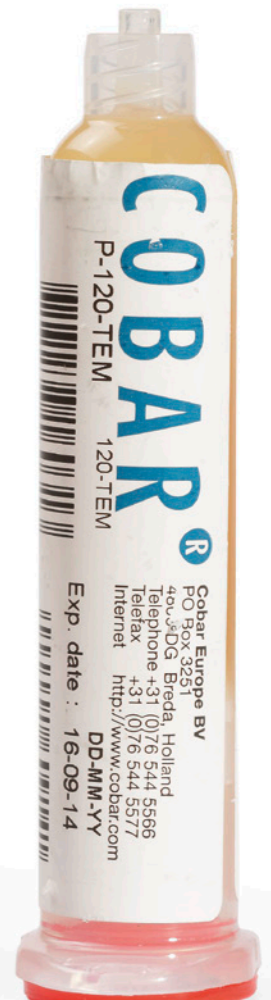
- REMO
- Resin based
- Solid content 43 %
- Acid number 66
- Tacky flux for SnPb Applications

120-TEM

- REMO
- Resin based
- Solid content 43 %
- Acid number 120
- Tacky flux for lead-free applications

120-TEM-BC

- REMO
- Resin based
- Solid content 43 %
- Acid number 120
- Tacky flux for lead-free applications
- Blue coloured for better identification



Reiniger Cleaning Agents

MCA-1424

- Concentrate
- For stencil cleaning; misprints;
- For post solder residues (flux and paste)
- Concentration in water 5 – 30 %
- For ultrasonic cleaning
- For spray in air
- For spray under immersion

MCI-2330

- Ready to use product
- For stencil cleaning; misprints and equipment
- For post solder residues (flux and paste)
- For spray in air
- For spray under immersion

GPC-R-114

- Aerosol
- Manual cleaning
- For stencil cleaning; misprints;
- Touch up cleaning
- For post solder residues (flux and paste)



SSP – Solder Support Products

- Balver braid
- Balver overcoat pen
- Balver flux pen
- Solder mask
- Balver tip
- Balver GPC-R-114
- 120-TEM
- SMTA-0240



WebAccess

Online Solder Sample Monitor

- Analysenergebnisse in Echtzeit
- Weltweit sicherer Zugriff
- Selektierte Verlaufsdiagramme
- Plattformunabhängig
- Datenexport

- results in real-time
- secure access worldwide
- selective history chart
- responsive web-design
- data export

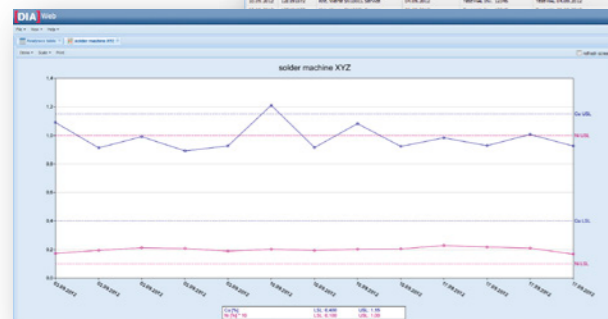
- Labordienstleistungen für
- Lotlegierungen
 - Röhrenlote
 - Flussmittel

- Laboratory services for
- solder alloys
 - cored wire
 - solder flux

Tables

Details

Element	Dimension	Min/Extrem	Value	Max/Ext
Sn	%		98,7	
Pb	%		0,0272	0,10
Bi	%		0,0251	0,05
Cu	%	0,1	0,028	1,15
Zn	%		0,00230	0,005
Fe	%		0,00030	0,03
Ni	%	0,01	0,0202	0,10
Br	%		0,00300	0,1
Cd	%		0,00020	0,002
Ag	%		0,00080	0,1
Au	%		-0,00010	
As	%		-0,00100	0,03
Al	%		-0,00030	0,002
Th	%		0,00450	
Ge	%		0,00750	
Co	%		-0,00010	
P	%		-0,00060	
S	%		0,00280	



IPC und Schulungen

Balver Zinn ist nicht nur autorisierter IPC Distributor sondern auch zertifiziertes IPC-Trainingscenter mit Master IPC Trainern (MIT) für IPC-A-610; J-STD-001 und IPC-7711/7721. Dieses erlaubt uns, zukünftig auch Certified Trainer auszubilden.

Produkte und Leistungen:

IPC-Standards

- Hardcopy Deutsch
- Hardcopy Englisch
- CD's und Download

IPC-A-610 CIS Seminare

- BZ-Trainingscenter
- Inhouse

IPC-A-610 CIT Seminare

- BZ-Trainingscenter
- Inhouse

J-STD-001 CIS Seminare

- BZ-Trainingscenter
- Bei Partnern

Handlötsschulungen

- Eintägige Kurse
- Zweitägige Kurse

Prozessschulungen

- SMD
- THT
- Lotbadmanagement

IPC and Training

Balver Zinn is not only an authorized IPC Distributor, but also a Certified IPC-A-610 training centre with Master IPC Trainers (MIT) for IPC-A-610; J-STD-001 and IPC-7711/7721. We also will train Certified Trainer (CIT).

Products and services:

IPC-Standards

- Hardcopy German
- Hardcopy English
- CD's and download

IPC-A-610 CIS Seminars

- BZ-Trainingscenter
- Inhouse training

IPC-A-610 CIT Seminars

- BZ-Trainingscenter
- Inhouse training

J-STD-001 CIS Seminars

- BZ-Trainingscenter
- In cooperation with partners

Training on hand soldering

- one-day course
- two-day course

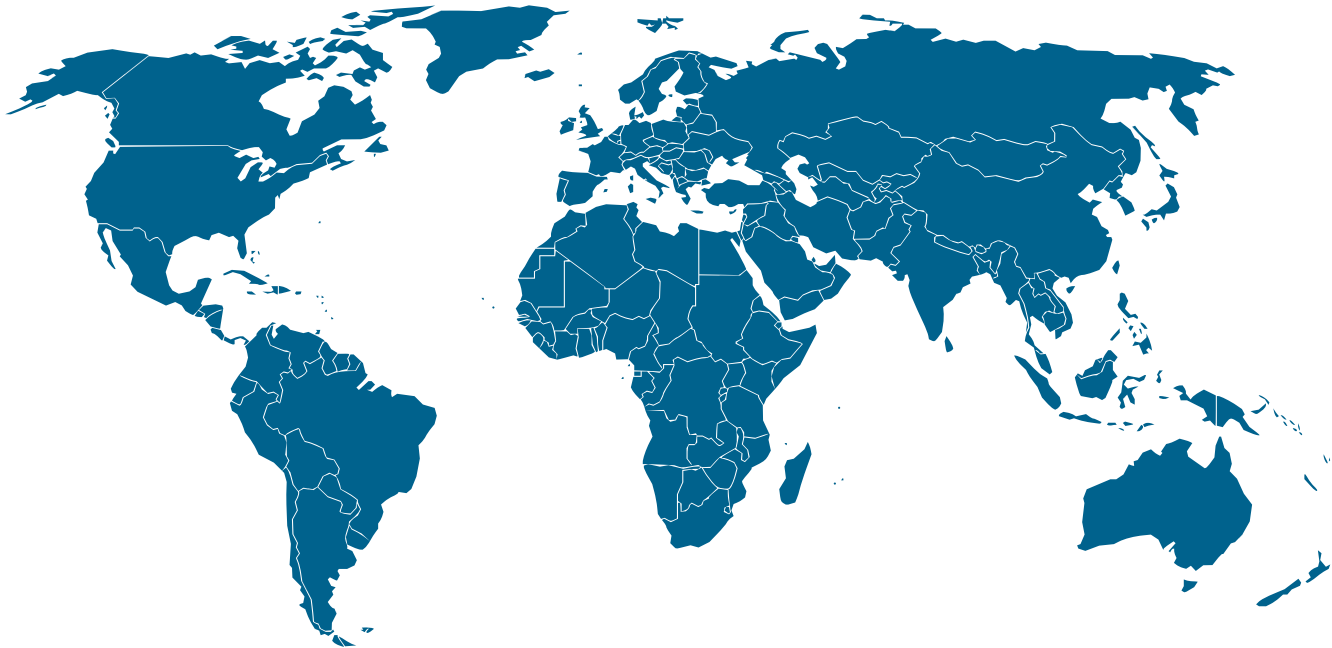
Process training

- SMD
- THT
- Solder bath management



Balver Zinn / Cobar Netzwerk

Balver Zinn / Cobar network



- **Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG**

Blintroper Weg 11
58802 Balve
Germany

- **Cobar Europe BV**

Aluminiumstraat 2
4823 AL Breda
Netherlands

- **Cobar Solder Products Inc.**

Cobar Solder Products Division
Member of the Balver Zinn Group
1087 Redi Mix Road Unit # 6
Little River, South Carolina 29566
USA