

**Lotpasten**  
**Solder paste**

**Lieferprogramm Lotpasten**  
Product range solder paste

**BALVER ZINN<sup>®</sup>**  
**COBAR<sup>®</sup>**

## Der Erfolg ist Ansporn für die Zukunft Success is motivation for the future



Gregor Jost

Josef Jost

„Neue Wege gehen“ – unter diesem Motto beschreiben wir, Josef und Gregor Jost, den Relaunch der Marken Balver Zinn und Cobar. Ob in der Oberflächenbeschichtung oder der Elektronik, der Lot- und Anodenspezialist Balver Zinn sorgt schon seit über einem Jahrzehnt mit aufmerksamkeitsstarker Werbung und Öffentlichkeitsarbeit dafür, dass Produkte und Services des Unternehmens zielgerichtet ins rechte Licht gerückt werden. Wir haben mit starken Themen, Anzeigen, Prospekten und Messeständen auf uns aufmerksam gemacht. Das nackte Produkt wurde nicht technisch, sondern mit Emotionen aufgeladen. Dies hat für ein gutes Feedback im Markt gesorgt. Der Zukauf der Firma Cobar, die ein eigenes Erscheinungsbild und einen eigenen Auftritt im Markt hatte, wurde zum Anlass genommen, das Markenbild einem zeitgemäßen Relaunch zu unterziehen. Balver Zinn und Cobar werden als eigenständige Unternehmen weitergeführt, jedoch sollen für den Nutzer der Produkte und beim Auftritt der beiden Marken klar zu erkennen sein, dass diese Unternehmen zusammengehören.

Herzlichst  
Ihr Josef und Gregor Jost

The motto “forging new paths” is for Josef and Gregor Jost a good description of the relaunch of the Balver Zinn and Cobar brands. Whether in surface protection or electronics, for over a decade the solder and anode specialist Balver Zinn have been pursuing a strategy with high-visibility advertising and PR, to make sure their products and services are presented with the proper perspective, drawing attention with fascinating themes, eye-catching ads, brochures and exhibition stands. The raw product was improved not just technical aspects, but with emotion. Feedback in the market has been very positive. The acquisition of Cobar, a company with an image and a presence of its own, was used as an opportunity to enhance the brand with an up-to-the-minute relaunch. Although Balver Zinn and Cobar remain independent companies, we want to make it clear to the users of our products through the joint presentation of our brands that our two companies now belong together.

With kind regards  
Josef and Gregor Jost

## Standorte locations

### Balve-Garbeck

Zinkgießerei  
Draht- und Presswerk  
Zinn Recycling

### Germany

Zinc foundry  
Wire- and press plant  
Tin recycling



### Balve

Zinn Recycling  
Lotpaste- und Flussmittelproduktion  
Labor  
F&E Abteilung

### Germany

Tin recycling  
Solder paste- and flux production  
Laboratory  
R&D department



### Breda

Lotpaste- und Flussmittelproduktion  
Labor

### Netherlands

Solder paste- and flux production  
Laboratory



### USA

Cobar Solder Products Inc.  
Vertrieb

### USA

Cobar Solder Products Inc.  
Sales office



## Geschichte History

Die Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG mit Sitz im sauerländischen Balve ist einer der führenden Hersteller von Loten und hochwertigen Anoden der unterschiedlichsten Legierungen sowie von Spezialdrähten für die Elektronikindustrie und Oberflächenveredelung. Insbesondere bleifreie Produkte für die Elektronikindustrie gehören zu den Kernkompetenzen des Unternehmens. Schon seit Ende des 20. Jahrhunderts ist das Familienunternehmen in der Metallbranche tätig. 1976 erfolgte die Eintragung ins Handelsregister. Die Firma wird heute in dritter Generation von Josef und Gregor Jost geleitet.

Die Geschäftstätigkeit des über 100 Mitarbeiter starken Unternehmens umfasst den weltweiten Vertrieb einer umfangreichen Produktpalette.

The head office of Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG is situated in Balve in a region in Germany known as „Sauerland.“ The company is a leading manufacturer of solders, high-quality anodes, alloys and wires for the electronics industry and surface protection applications. Lead free products for the electronics industry are one of the core competences of the company.

The family owned and operated company became active in the metal and metalworking industry in the late 20th century. In 1976, the company was entered into the Commercial Registry. Today, third-generation family members, Josef and Gregor Jost, manage the company, which employs more than 100 staff globally, including global sales and distribution.

### 1976

Bau einer Produktionshalle und eines Bürogebäudes in Balve  
Construction of a production facility and an office building in Balve

### 1986–1987

Bau der Produktionshalle „Zinkgießerei“ und der Verwaltung in Balve-Garbeck  
Construction of the production facility „Zinkgießerei“ and the administration in Balve-Garbeck

### 2000

Erstes zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach DIN 14001  
First certified environmental management system to DIN 14001

### 2007

Fusion Balver Zinn / Cobar  
Balver Zinn acquires Cobar

### 2011

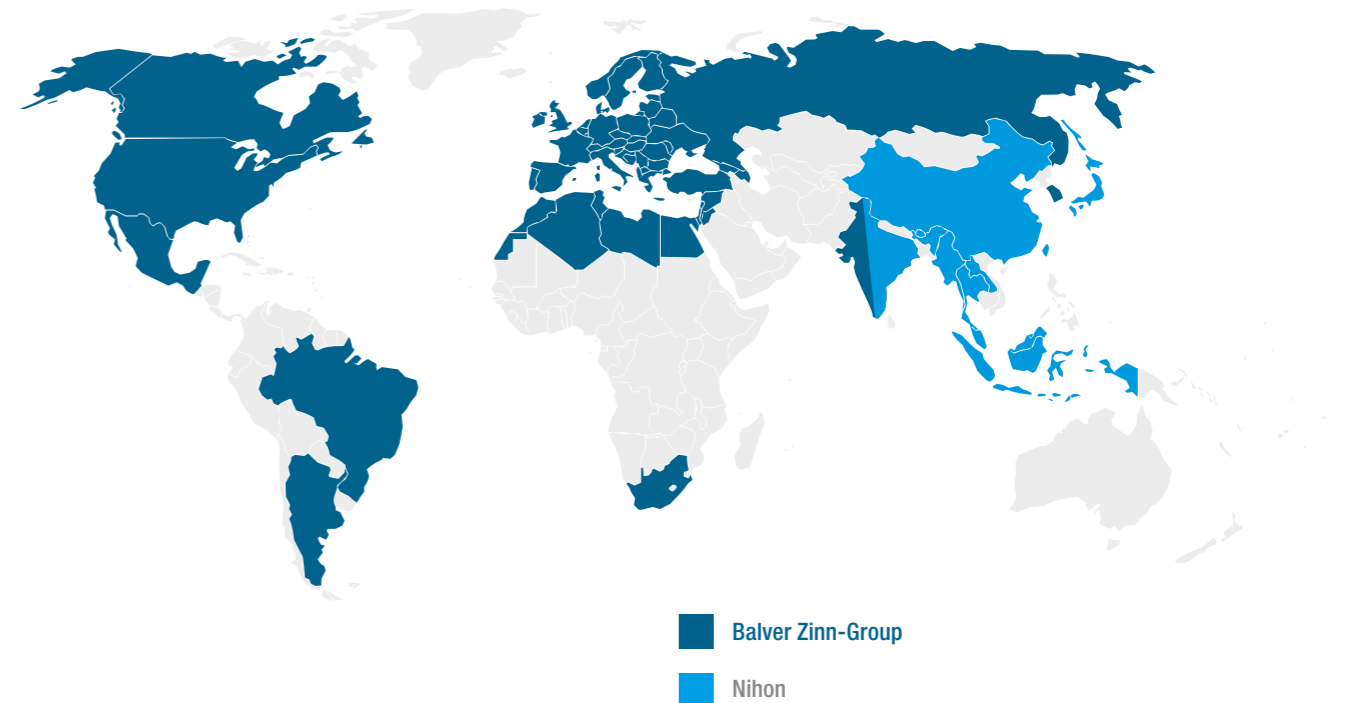
Zertifiziertes IPC Trainingscenter, Lötkompetenzzentrum  
Neue Marken: Aquasol, Intrusol, Solar, Anokraft  
Certified IPC training center, brazing training center  
New brands: Aquasol, Intursol, Solar, Anokraft

### 2013

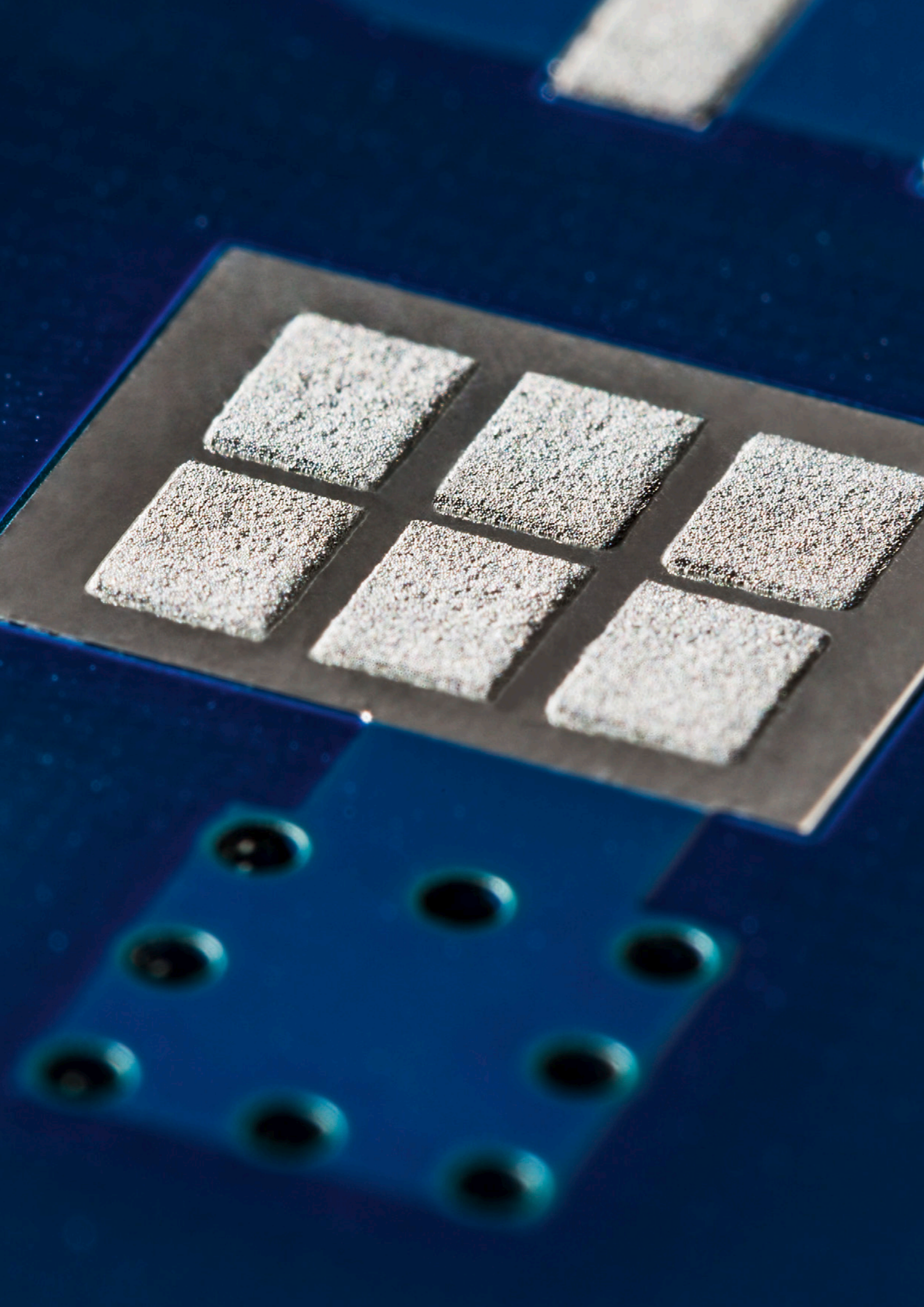
Eröffnung Balver Zinn Analysis, Dienstleistungszentrum  
Opening of Balver Zinn Analysis, Servicecenter

### Absatz-Markt

Sales presence







## Lotpasten Solder Paste

Application	No Clean Lead free process			No Clean Leaded process		Cleanable Water Soluble
	OT2M ROLO	F3+ RELO	M3S REL1	F3+ RELO	M3S REL1	
High Reliability Automotive applications	SAC305	SAC305	CuAg SAC305 S9M	SN62 S6M	SN62 S6M	WW50 ROHO
Moderate Reliability Industrial application	SCAN-Ge SN100C®	SCAN-Ge SN100C®		S6M	S6M	SAC305 SN100C®
Standard Reliability Consumer electronics	SAC0307 SN100C®	SAC0307 SN100C®		SN63	SN63	SN62 S6M

Application	Proposal	Pro	Contra
Vaporphase	OT2M SCAN-Ge071 SCAN-Ge071-XF3+	Large melting range Anti-tombstoning	Dull solder joints
Reflow nitrogen process	OT2M SAC3 SAC3-XF3+ SAC3-XM3S	Standard alloy	Dull solder joints
Reflow air process	OT2M SAC3 SAC3-XF3+ SN100C®-XF3+	Different alloys available Good wetting properties	Melting temperature of SN100C®
Leaded alloys	OT2 S62 (S63) S62-XF3+ S6M-XM3S	Low melting temperatures Well known technology	Leaded
Low temperature	BSA04-XSP	Melting temperature 139°C	Brittleness

## Lieferformen Delivery shapes

- Dosen 500 g
- Kartuschen 600 g
- Kartuschen 1300 g
- Proflow
- Dispenser
- Jars 500 g
- Cartridges 600 g
- Cartridges 1300 g
- Proflow
- Syringes

### Bleifreie Legierungen

SAC3	SnAg3.0Cu0.5
CuAg	SnAg4.0Cu0.5
BSA04	Bi57Sn42Ag0.4
SN100C®	SnCu0.7NiGe

### Lead-free alloys

SAC3	SnAg3.0Cu0.5
CuAg	SnAg4.0Cu0.5
BSA04	Bi57Sn42Ag0.4
SN100C®	SnCu0.7NiGe

### Bleihaltige Legierungen

S62	Sn62Pb36Ag2
S6M	Sn62.5Pb36.5Ag1

### Leaded alloys

S62	Sn62Pb36Ag2
S6M	Sn62.5Pb36.5Ag1

### Pulvertypen

Pulver Typ 2	25–53 micron
Pulver Typ 3	25–45 micron
Pulver Typ 4	20–38 micron
Pulver Typ 5	10–25 micron

### Powder types

Powder Type 2	25–53 micron
Powder Type 3	25–45 micron
Powder Type 4	20–38 micron
Powder Type 5	10–25 micron

## Flux Powder Type Alloy

#### Zum Drucken

For printing application

OT2M	Type 3 / Type 4	Pb-free
OT2	Type 3 / Type 4	Various
XF3+ (HF3+)	Type 3 / Type 4	Various
XM3S / HM3S	Type 3 / Type 4	Various
WW50	Type 3	Various
XSP	Type 3	BiSnAg based alloys

#### Zum Dispensen

For dispensing application

325-GM5	Type 3	Various
GT2	Type 4	Various
GF3+	Type 4	Various





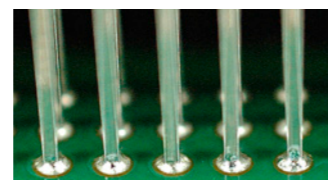
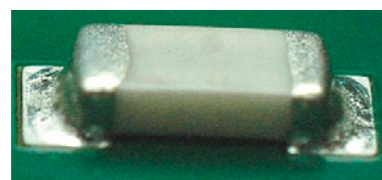
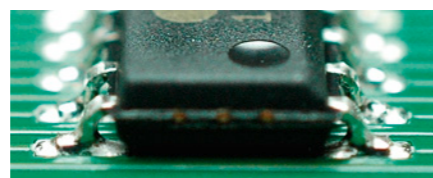
# Paste OT2

## Ihre Vorteile

- Klassifiziert nach J-STD-004: ROL0
- Halogen- und Halogenidfrei
- RoHS konform: SN100C®, SAC305, SCAN-Ge
- Exzellente lötlunterstützende Wirkung
- Klare Rückstände
- Hohe Druckgeschwindigkeit > 200mm/s
- Gegen head-in-pillow
- No-clean
- Hohe SIR-Werte

## Your Advantage

- According to J-STD-004: ROL0
- Halogen- and halide-free
- RoHS compliant: SN100C®, SAC305, SCAN-Ge
- Excellent wetting performance
- Clear residues
- High printing speed > 200mm/s
- Against head-in-pillow
- No-clean
- High SIR-values



## Lotpasten Solder paste

Balver Zinn stellt neben den Standard-Produkten wie z. B. SN100C®, SnAg-Cu-Loten, Flussmitteln, Lotpasten und Lotdrähten folgende Produktneuheiten vor:

In addition to the standard product range such as SN100C®, SnAgCu solders, fluxes, solder pastes and solder wires, Balver Zinn presents the following products range:

## OT2

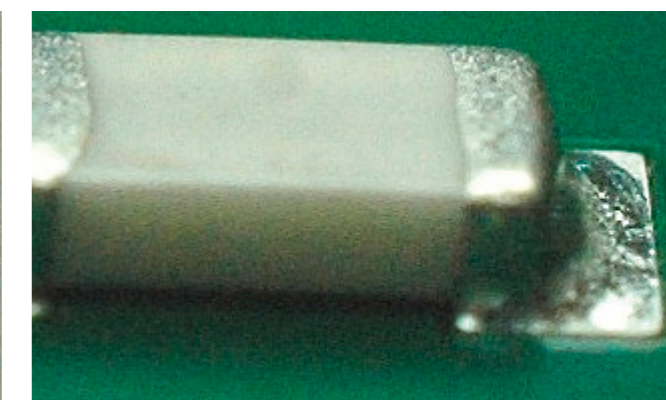
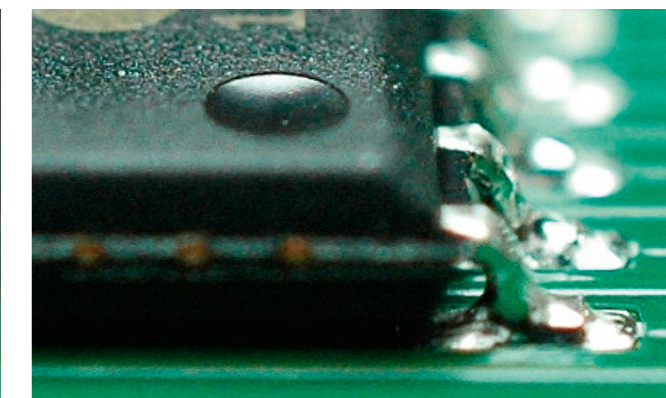
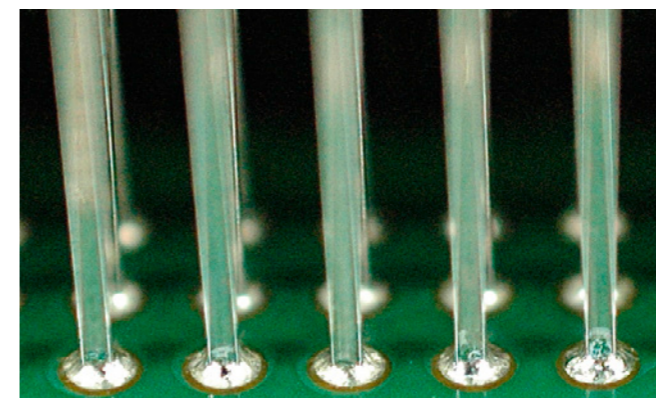
**Legierungen: SN100C® (SnCu0.7NiGe), SAC3 (SnAg3Cu0.5), SCAN-Ge071 (SnCu0.7Ag1NiGe), SN62, SN63**

- ROLO
- No-Clean
- Halogen- und Halogenidfrei
- RoHS konform: SN100C®, SAC305, SCAN-Ge
- Exzellente lötlunterstützende Wirkung
- Klare Rückstände
- Hohe Druckgeschwindigkeit > 200mm/s
- Gegen Head-in-Pillow (HIP)
- Hohe SIR-Werte

## OT2

**Alloys: SN100C® (SnCu0.7NiGe), SAC3 (SnAg3Cu0.5), SCAN-Ge071 (SnCu0.7Ag1NiGe), SN62, SN63**

- ROLO
- No-Clean
- Halogen- and halide-free
- RoHS compliant: SN100C®, SAC305, SCAN-Ge
- Excellent wetting performance
- Clear residues
- High printing speed > 200mm/s
- Avoids Head-in-Pillow (HIP)
- High SIR-values





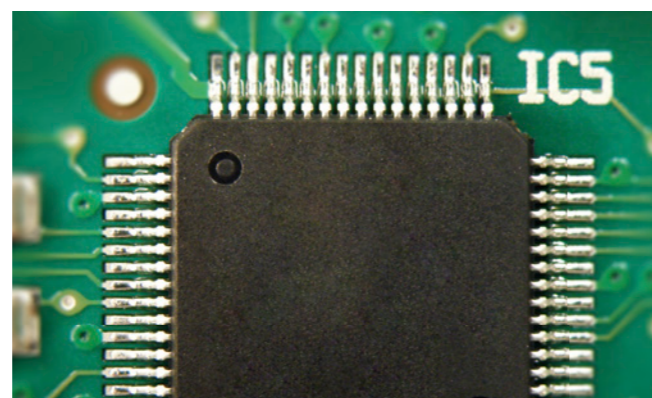
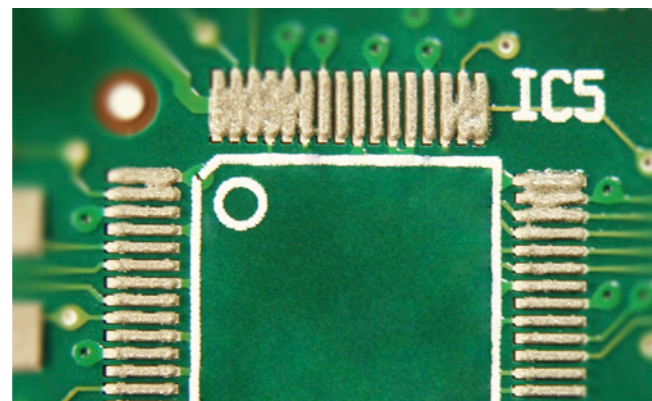
# Paste OT2M

## Ihre Vorteile

- Klassifiziert nach J-STD-004: ROL0
- Halogen- und Halogenidfrei
- RoHS konform: SN100C®, SAC305, SCAN-Ge
- Exzellente lötlunterstützende Wirkung
- Klare Rückstände
- Verbesserte Klebkraft
- Längere Standzeit
- Optimiertes Einschwimmverhalten
- No-clean
- Hohe SIR-Werte

## Your Advantage

- According to J-STD-004: ROL0
- Halogen- and halide-free
- RoHS compliant: SN100C®, SAC305, SCAN-Ge
- Excellent wetting performance
- Clear residues
- Improved tackiness
- Longer stencil life
- Excellent self-alignment
- No-clean
- High SIR-values



## Lotpasten Solder paste

### OT2M

**Legierungen: SN100C® (SnCu0.7NiGe), SAC3 (SnAg3Cu0.5), SCAN-Ge071 (SnCu0.7Ag1NiGe), SN62, SN63**

- ROLO
- No-Clean
- Halogen- und Halogenidfrei
- RoHS konform: SN100C®, SAC305, SCAN-Ge
- Exzellente lötlunterstützende Wirkung
- Klare Rückstände
- Hohe Druckgeschwindigkeit > 200mm/s
- Gegen Head-in-Pillow (HIP)
- Hohe SIR-Werte



### OT2M

**Alloys: SN100C® (SnCu0.7NiGe), SAC3 (SnAg3Cu0.5), SCAN-Ge071 (SnCu0.7Ag1NiGe), SN62, SN63**

- ROLO
- No-Clean
- Halogen- and halide-free
- RoHS compliant: SN100C®, SAC305, SCAN-Ge
- Excellent wetting performance
- Clear residues
- High printing speed > 200mm/s
- Avoids Head-in-Pillow (HIP)
- High SIR-values





# Paste F3+

## Ihre Vorteile

- Klassifiziert nach J-STD-004: RELO
- Halogenidfrei
- RoHS konform: SN100C®, SAC305, SCAN-Ge
- Auch mit S62 und S63 erhältlich
- Exzellente Lötunterstützung
- No-clean
- Klare Rückstände
- Hohe SIR-Werte

## Your Advantage

- According to J-STD-004: RELO
- Halogen- and halide-free
- RoHS compliant: SN100C®, SAC305, SCAN-Ge
- Available with S62 and S63
- Excellent wetting performance
- No-Clean
- Clear residues
- High SIR values

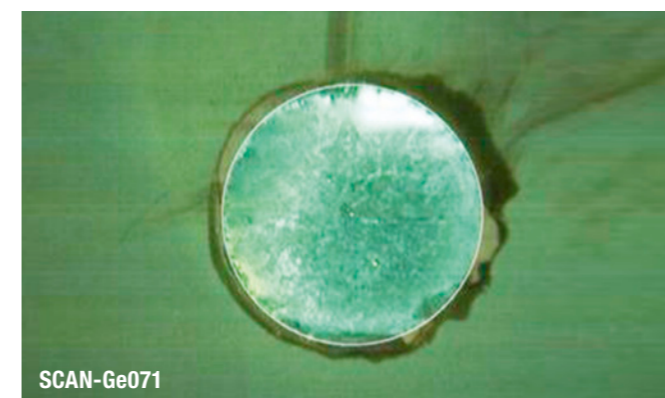


## Lotpasten Solder paste

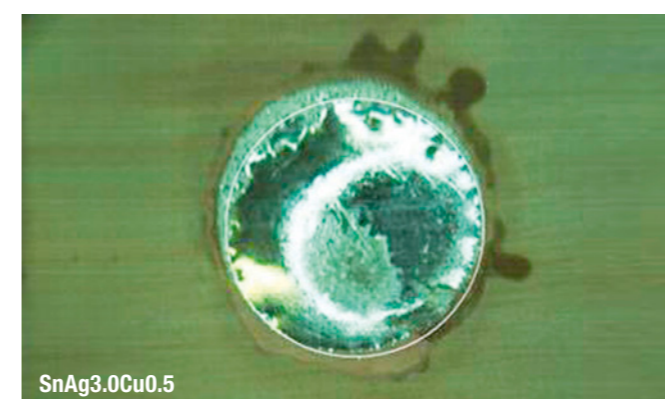
### SCAN-Ge071-XF3+

**Legierung** SnCu0.7Ag1.0NiGe  
**Schmelzbereich um Grabsteinbildung zu minimieren** 217°C – 224°C

- RELO
- Verbesserte Eigenschaften durch Mikrolegierung mit Nickel und Germanium
- Geringe Silberanteile um die Benetzung zu verbessern
- Geringes Phasenwachstum durch Nickeldotierung
- Geringes Kupferleaching durch Stabilisierung mit Nickel und Germanium
- Feines Gefüge durch Nickel



SCAN-Ge071

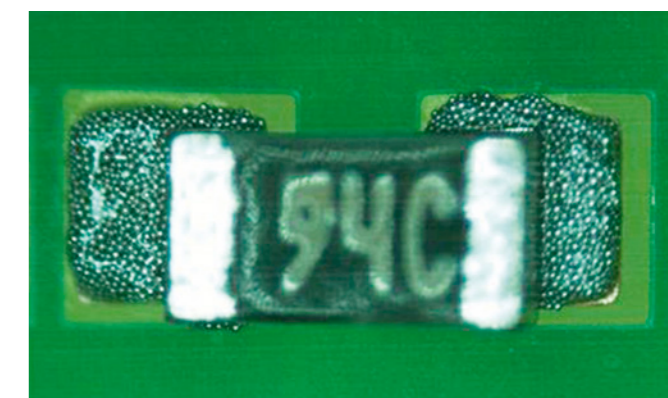


SnAg3.0Cu0.5

### SCAN-Ge071-XF3+

**alloy** SnCu0.7Ag1.0NiGe  
**Wide melting range alloy to reduce tombstoning problems** 217°C - 224°C

- RELO
- Improved properties by micro alloying with nickel and germanium
- Improved wetting by the low silver content
- Reduced intermetallic layer growth by nickel
- Reduced copper leaching by nickel and germanium
- Fine grained micro structure by nickel





# Paste XSP

## BSA04 XSP

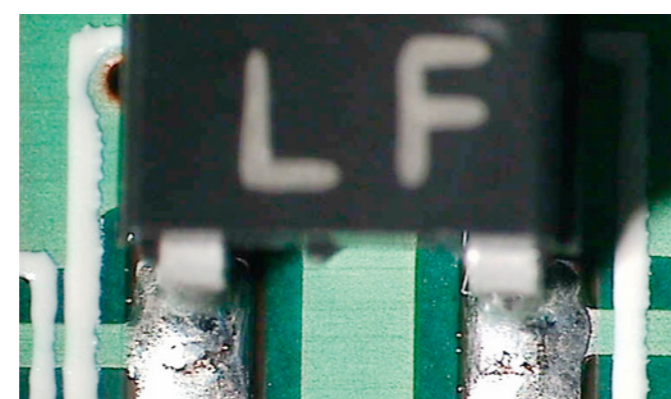
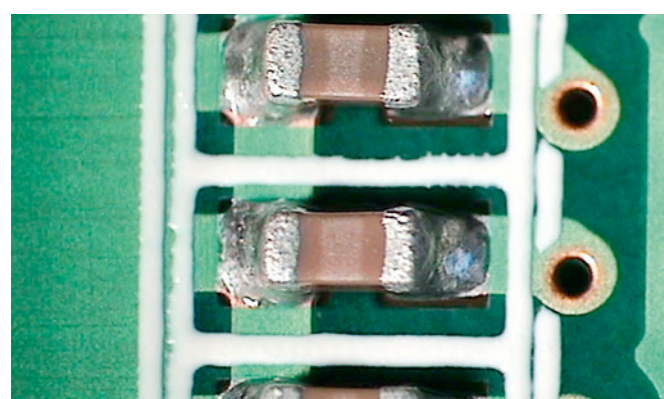
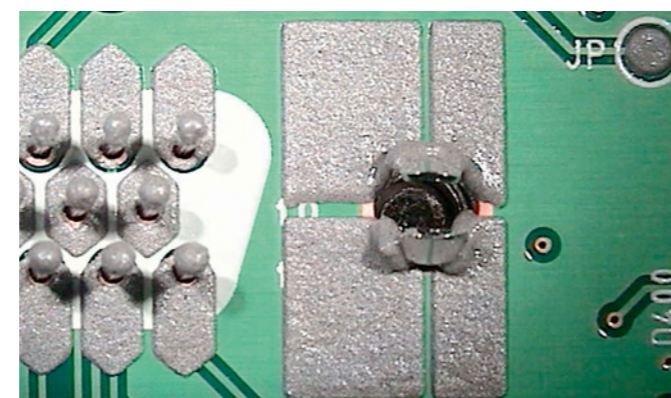
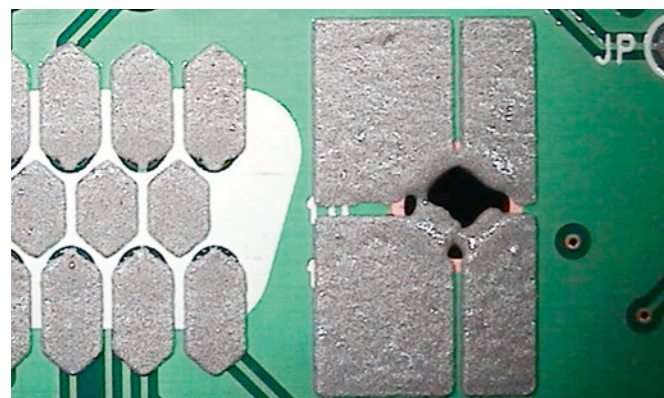
BSA04 Bi57.6Sn42Ag0.4

- RELO
- nahezu eutektisch: 138°C
- durchsichtige Rückstände
- hervorragend für Pin in Paste Applikationen geeignet
- verbesserte mechanische Eigenschaften im Vergleich zu Standard BiSn Lote
- hervorragende Benetzungseigenschaften
- verringertes Silberleaching

## BSA04 XSP

BSA04 Bi57.6Sn42Ag0.4

- RELO
- Melting temperature: 138°C
- colourless residues
- excellent for Pin in Paste applications
- increased mechanical properties in comparison to standard BiSn alloys
- excellent wetting properties
- lower silver leaching



# Paste WW

## WW50

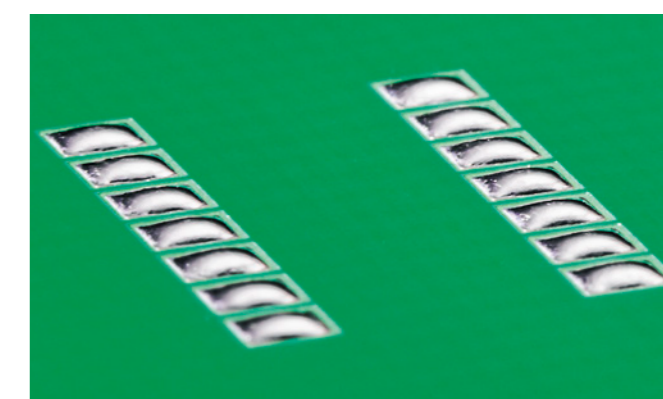
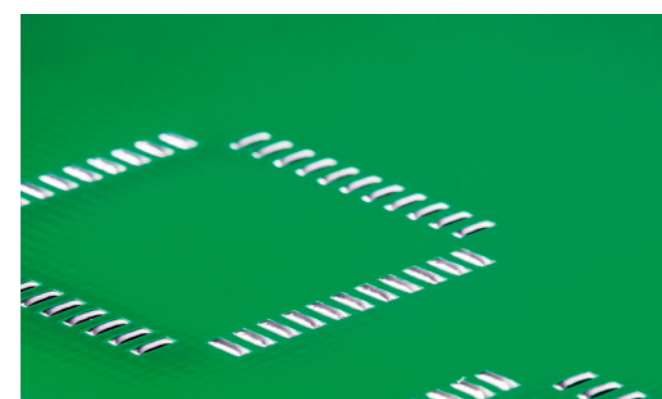
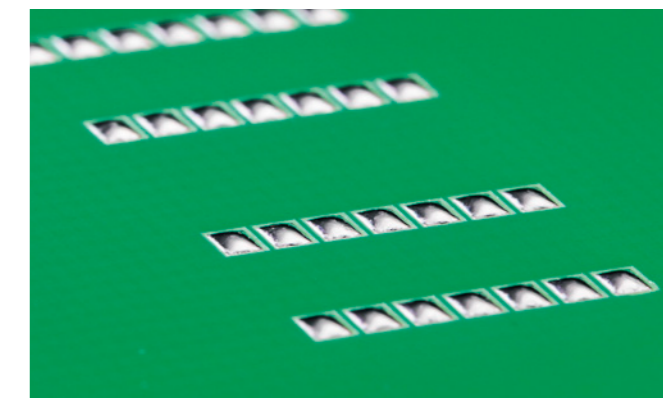
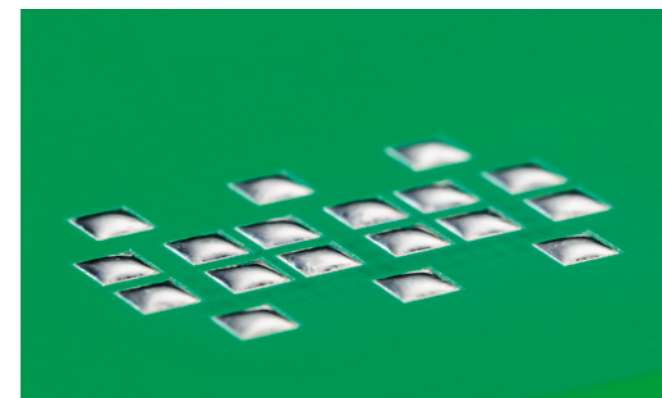
**Legierungen: SN100C® (SnCu0.7NiGe), SAC3 (SnAg3Cu0.5), SCAN-Ge071 (SnCu0.7Ag1NiGe), SnPb; SnPbAg**

- ROHO
- Abwaschbar
- RoHS konform: SN100C®, SAC305, SCAN-Ge
- Exzellente lötlunterstützende Wirkung
- Hohe Druckgeschwindigkeit > 100mm/s
- Hohe SIR-Werte

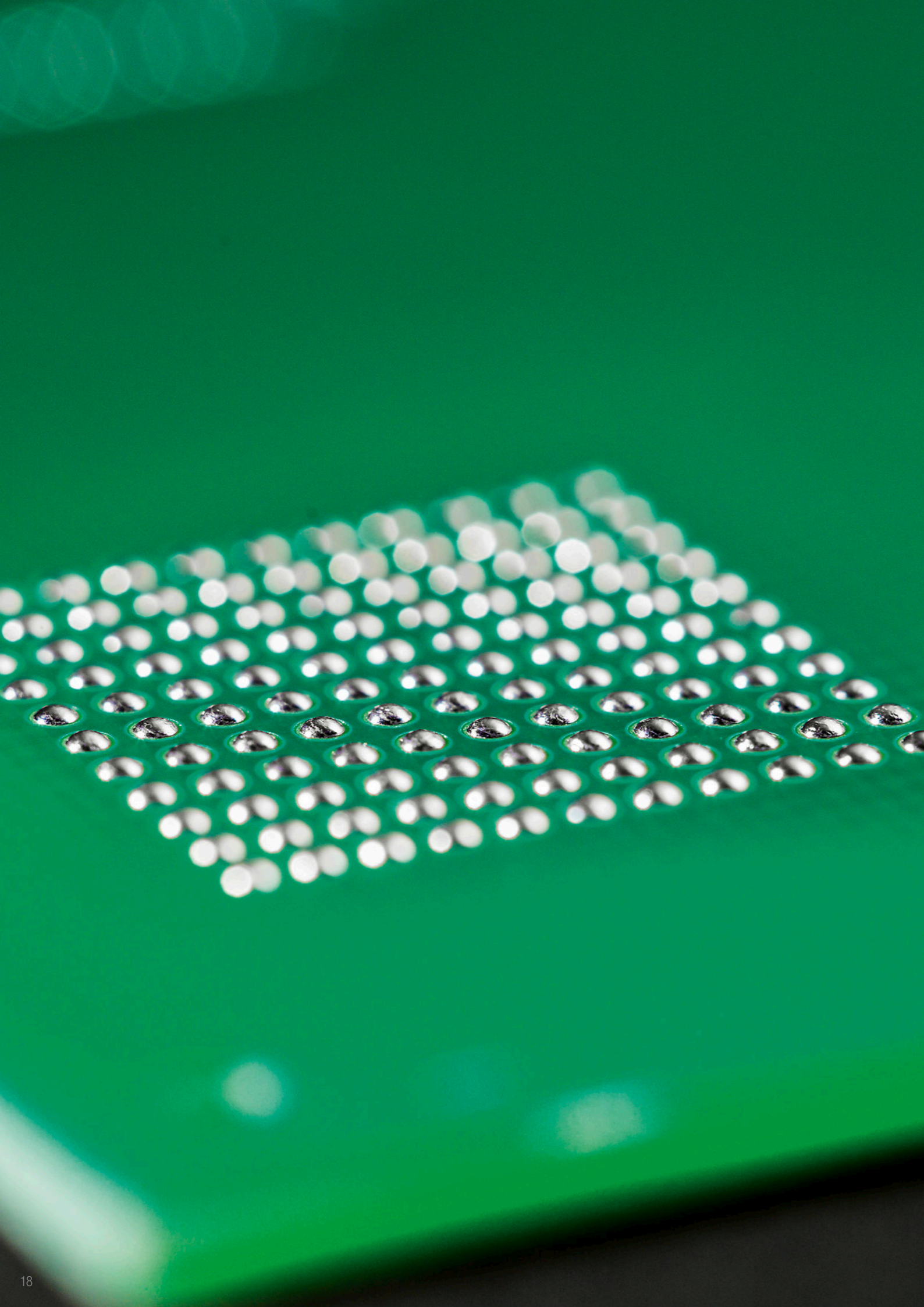
## WW50

**Alloys: SN100C® (SnCu0.7NiGe), SAC3 (SnAg3CoGe), SCAN-Ge071 (SnCu0.7Ag1NiGe)**

- ROHO
- Water washable
- RoHS compliant: SN100C®, SAC305, SCAN-Ge
- Excellent wetting performance
- High printing speed > 100mm/s
- High SIR-values







## SSP – Solder Support Products

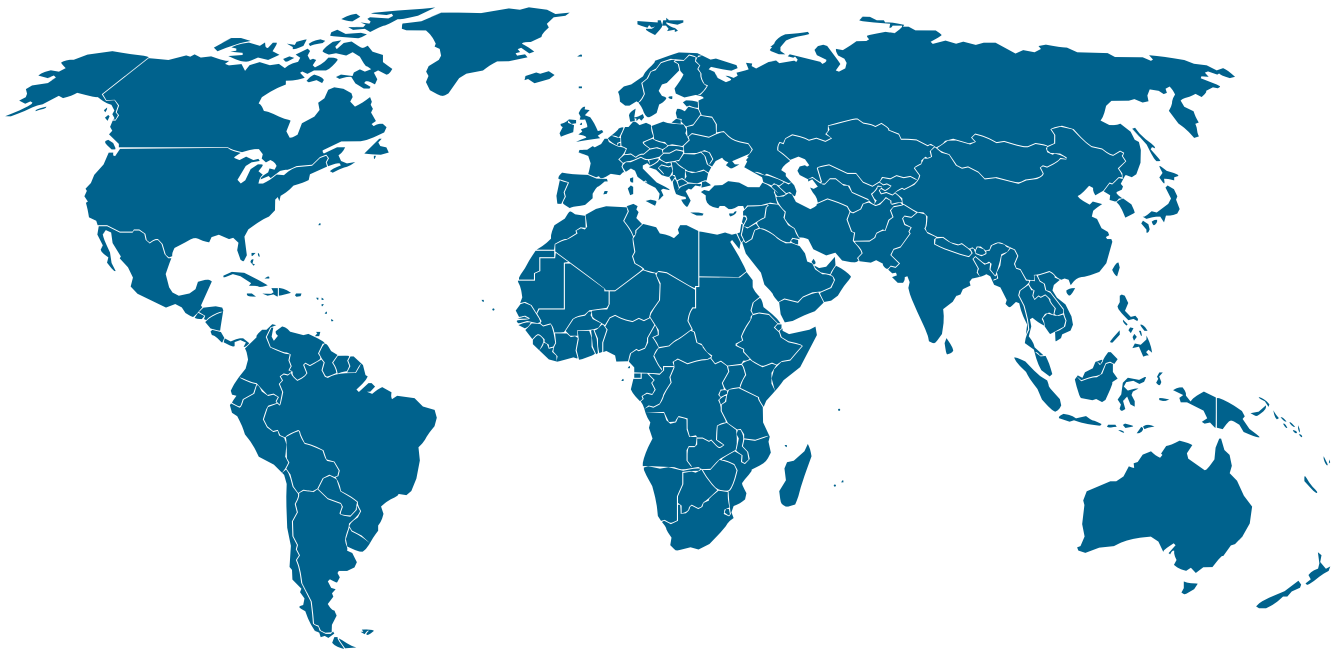
- Balver braid
- Balver overcoat pen
- Balver flux pen
- Solder mask
- Balver tip
- Balver GPC-R-114
- 120-TEM
- SMTA-0240





# Balver Zinn / Cobar Netzwerk

## Balver Zinn / Cobar network



- **Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG**

Blintroper Weg 11  
58802 Balve  
Germany

- **Cobar Europe BV**

Aluminiumstraat 2  
4823 AL Breda  
Netherlands

- **Cobar Solder Products Inc.**

Cobar Solder Products Division  
Member of the Balver Zinn Group  
1087 Redi Mix Road Unit # 6  
Little River, South Carolina 29566  
USA