

Lotdrähte
Solder wire

Lieferprogramm Lotdrähte
Product range solder wire

BALVER ZINN[®]
COBAR[®]

Der Erfolg ist Ansporn für die Zukunft Success is motivation for the future



Gregor Jost

Josef Jost

„Neue Wege gehen“ – unter diesem Motto beschreiben wir, Josef und Gregor Jost, den Relaunch der Marken Balver Zinn und Cobar. Ob in der Oberflächenbeschichtung oder der Elektronik, der Lot- und Anodenspezialist Balver Zinn sorgt schon seit über einem Jahrzehnt mit aufmerksamkeitsstarker Werbung und Öffentlichkeitsarbeit dafür, dass Produkte und Services des Unternehmens zielgerichtet ins rechte Licht gerückt werden. Wir haben mit starken Themen, Anzeigen, Prospekten und Messeständen auf uns aufmerksam gemacht. Das nackte Produkt wurde nicht technisch, sondern mit Emotionen aufgeladen. Dies hat für ein gutes Feedback im Markt gesorgt. Der Zukauf der Firma Cobar, die ein eigenes Erscheinungsbild und einen eigenen Auftritt im Markt hatte, wurde zum Anlass genommen, das Markenbild einem zeitgemäßen Relaunch zu unterziehen. Balver Zinn und Cobar werden als eigenständige Unternehmen weitergeführt, jedoch sollen für den Nutzer der Produkte und beim Auftritt der beiden Marken klar zu erkennen sein, dass diese Unternehmen zusammengehören.

Herzlichst
Ihr Josef und Gregor Jost

The motto “forging new paths” is for Josef and Gregor Jost a good description of the relaunch of the Balver Zinn and Cobar brands. Whether in surface protection or electronics, for over a decade the solder and anode specialist Balver Zinn have been pursuing a strategy with high-visibility advertising and PR, to make sure their products and services are presented with the proper perspective, drawing attention with fascinating themes, eye-catching ads, brochures and exhibition stands. The raw product was improved not just technical aspects, but with emotion. Feedback in the market has been very positive. The acquisition of Cobar, a company with an image and a presence of its own, was used as an opportunity to enhance the brand with an up-to-the-minute relaunch. Although Balver Zinn and Cobar remain independent companies, we want to make it clear to the users of our products through the joint presentation of our brands that our two companies now belong together.

With kind regards
Josef and Gregor Jost

Standorte locations

Balve-Garbeck

Zinkgießerei
Draht- und Presswerk
Zinn Recycling

Germany

Zinc foundry
Wire- and press plant
Tin recycling



Balve

Zinn Recycling
Lotpaste- und Flussmittelproduktion
Labor
F&E Abteilung

Germany

Tin recycling
Solder paste- and flux production
Laboratory
R&D department



Breda

Lotpaste- und Flussmittelproduktion
Labor

Netherlands

Solder paste- and flux production
Laboratory



USA

Cobar Solder Products Inc.
Vertrieb

USA

Cobar Solder Products Inc.
Sales office



Geschichte History

Die Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG mit Sitz im sauerländischen Balve ist einer der führenden Hersteller von Loten und hochwertigen Anoden der unterschiedlichsten Legierungen sowie von Spezialdrähten für die Elektronikindustrie und Oberflächenveredelung. Insbesondere bleifreie Produkte für die Elektronikindustrie gehören zu den Kernkompetenzen des Unternehmens. Schon seit Ende des 20. Jahrhunderts ist das Familienunternehmen in der Metallbranche tätig. 1976 erfolgte die Eintragung ins Handelsregister. Die Firma wird heute in dritter Generation von Josef und Gregor Jost geleitet.

Die Geschäftstätigkeit des über 100 Mitarbeiter starken Unternehmens umfasst den weltweiten Vertrieb einer umfangreichen Produktpalette.

The head office of Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG is situated in Balve in a region in Germany known as „Sauerland.“ The company is a leading manufacturer of solders, high-quality anodes, alloys and wires for the electronics industry and surface protection applications. Lead free products for the electronics industry are one of the core competences of the company.

The family owned and operated company became active in the metal and metalworking industry in the late 20th century. In 1976, the company was entered into the Commercial Registry. Today, third-generation family members, Josef and Gregor Jost, manage the company, which employs more than 100 staff globally, including global sales and distribution.

1976

Bau einer Produktionshalle und eines Bürogebäudes in Balve
Construction of a production facility and an office building in Balve

1986–1987

Bau der Produktionshalle „Zinkgießerei“ und der Verwaltung in Balve-Garbeck
Construction of the production facility „Zinkgießerei“ and the administration in Balve-Garbeck

2000

Erstes zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach DIN 14001
First certified environmental management system to DIN 14001

2007

Fusion Balver Zinn / Cobar
Balver Zinn acquires Cobar

2011

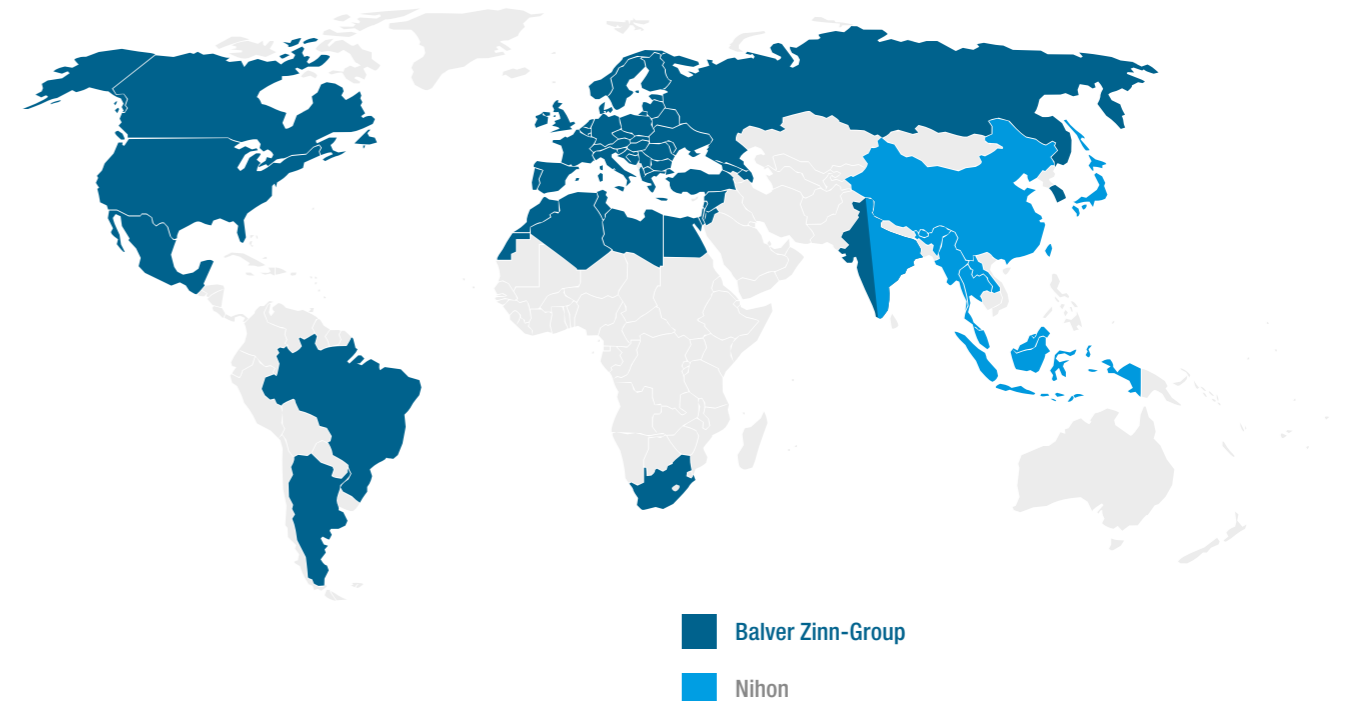
Zertifiziertes IPC Trainingscenter, Lötkompetenzzentrum
Neue Marken: Aquasol, Intrusol, Solar, Anokraft
Certified IPC training center, brazing training center
New brands: Aquasol, Intursol, Solar, Anokraft

2013

Eröffnung Balver Zinn Analysis, Dienstleistungszentrum
Opening of Balver Zinn Analysis, Servicecenter

Absatz-Markt

Sales presence



Application	Lead free process		Leaded process	
High reliability Automotive applications	LF2220NC RELO		LF2220NC RELO	
Moderate reliability Industrial applications	BRILLIANT B2012 ROLO SAC - Lote SN100C®	C395-99 REL1 LF3135NC REM1 SAC - Lote SN100C®	BRILLIANT B2012 ROLO SnPb SnPbAg	C395-99 REL1 LF3135NC REM1 SnPb SnPbAg
Standard reliability Consumer electronics				

Brilliant B2012

Ihre Vorteile

- No-clean
- Klassifiziert nach J-STD-004: ROLO
- Röhrenlot nach EN 61190-1-3: ROLO
- RoHS konform
- Glänzende Lötstellen mit SN100C®
- Exzellente lötlunterstützende Wirkung
- Klare, trockene, kristalline Rückstände
- Geringes Spritzverhalten
- Geruchsneutral
- Geringe Rauchentwicklung

Your Advantage

- No-clean
- According to J-STD-004: ROLO
- According to EN 61190-1-3: ROLO
- RoHS compliant
- Bright and shiny joints with SN100C®
- Good wetting and flowability
- Clear, dry, non-sticky residues
- Low spattering
- Odourless
- Low smoke

Classification according J-STD 004	Proposal	Available alloy	Advantage
RELO ROLO	LF2220 NC BRILLIANT 2012	SN100C® SAC SnPb SnPbAg	No Clean Halide free Clear residues (BRILLIANT)
REL1	C395-99	SN100C® SAC SnPb SnPbAg	No Clean Halide free
REM1	LF 3135 NC	SN100C® SAC SnPb SnPbAg	No Clean

Röhrenlot Brilliant B2012

- ROLO
- No Clean
- Glänzende Lötstellen mit SN100C®
- Exzellente lötlunterstützende Wirkung
- Klare, trockene, kristalline Rückstände
- Geringes Spritzverhalten
- Geruchsneutral
- Geringe Rauchentwicklung



Solderwire Brilliant B2012

- ROLO
- No Clean
- Bright and shiny joints with SN100C®
- Good wetting and flowability
- Clear, dry, non-sticky residues
- Low spattering
- Odorless
- Low smoke



μ-Wire B2012

Ihre Vorteile

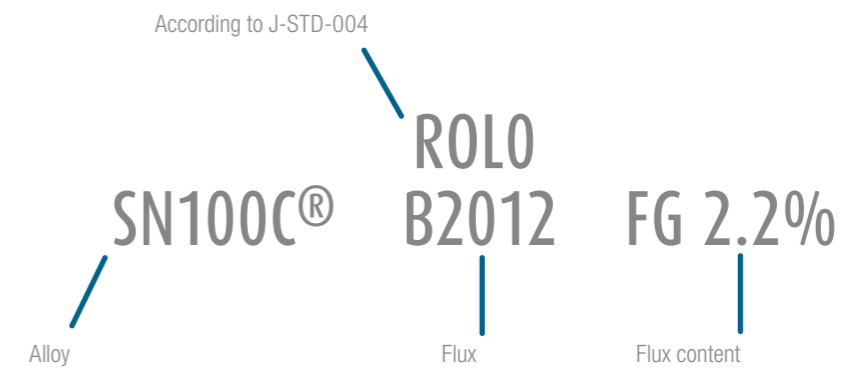
- Klassifiziert nach J-STD-004: ROLO
- Röhrenlot nach EN 61190-1-3: ROLO
- RoHS konform
- Glänzende Lötstellen mit SN100C®
- Klare und trockene, kristalline Rückstände
- Exzellente lötlunterstützende Wirkung
- geringes Spritzverhalten
- No-clean
- Bleifrei
- Erhältlich mit Brilliant B2012

Your Advantage

- According to J-STD-004: ROLO
- According to EN 61190-1-3: ROLO
- RoHS compliant
- Bright and shiny joints with SN100C®
- Clear, dry and non-sticky residues
- Good wetting and flowability
- Low spattering
- No-clean
- Lead-free
- Available with Brilliant B2012



Flussmittelrückstände μ-Wire SN100C B2012



	0.25 / 0.4 kg	0.5 / 1.0 kg	0.4 / 0.8 kg
Weight	0.25 / 0.4 kg	0.5 / 1.0 kg	0.4 / 0.8 kg
Marking	63 / 37	BZ	K80
Height	63 mm	80 mm	80 mm
Outside diameter	63 mm	76 mm	80 mm
Inside diameter	11 mm	30 mm	16 mm
Reels (piece / Carton)	10 pieces	10 pieces	10 pieces

Parameter	Standard
Diameter in mm	0.3 / 0.5 / 0.8 / 1.0 / 1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5
Flux content (weight %)	2.2



LF2220NC

- RELO
- No clean
- Für Rework / Nachlöten
- Keine Halogenide
- Standard – Flussmittelgehalt 2.2%
- glänzende Lötstellen mit SN100C®
- geringes Spritzverhalten
- schnelle Lötunterstützung
- klare, trockene Rückstände

LF2220NC

- RELO
- No clean!
- For rework / repair
- Halide free
- Standard flux content 2.2%
- Shiny solder joints with SN100C®
- Low spattering
- Fast wetting
- Clear and dry residues



Flussmittelrückstände.



LF 3135 NC

- REM1
- Für automatisiertes Kolbenlöten
- Handlöten / Rework
- Halogenidhaltig
- No Clean trotz Halogeniden
- Glänzende Lötstellen mit SN100C®
- Mittlere Aktivierung
- Halogenidgehalt < 0.5%
- Exzellente lötnunterstützende Wirkung
- Geringes Spritzverhalten
- Klare, trockene Rückstände

LF 3135 NC

- REM1
- For automated bit soldering
- For handsolder / rework
- Contains halides
- No clean despite halides
- Shiny solder joint with SN100C®
- Middle activation
- Halides < 0.5%
- Excellent solder-supporting effect
- Low spattering
- Clear and dry residues



Flussmittelrückstände.

SSP – Solder Support Products

- Balver braid
- Balver overcoat pen
- Balver flux pen
- Solder mask
- Balver tip
- Balver GPC-R-114
- 120-TEM
- SMTA-0240



WebAccess

Online Solder Sample Monitor

- Analysenergebnisse in Echtzeit
- Weltweit sicherer Zugriff
- Selektierte Verlaufsdiagramme
- Plattformunabhängig
- Datenexport
- results in real-time
- secure access worldwide
- selective history chart
- responsive web-design
- data export

- Labordienstleistungen für
- Lotlegierungen
 - Röhrenlote
 - Flussmittel

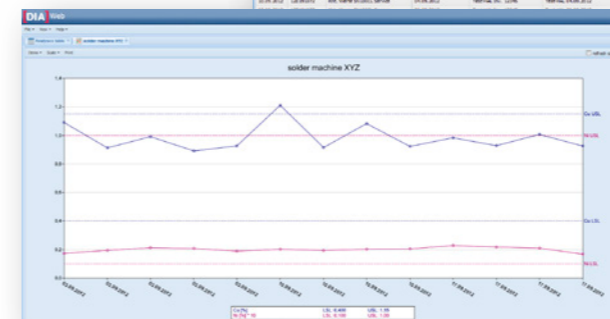
- Laboratory services for
- solder alloys
 - cored wire
 - solder flux

Tables

Details

Fieldname	Dimension	Min/Max	Value	Max/Min
Sn	%		99,7	0,0372
Pb	%		0,0214	0,05
Cu	%	0,4		1,15
Zn	%	0,00020		0,005
Fe	%	0,00030		0,03
Ni	%	0,00030		0,10
B	%	0,00030		0,1
Cd	%	0,00020		0,002
Ag	%	0,00080		0,1
Au	%	<0,00010		
As	%	<0,00010		0,03
Al	%	<0,00010		0,002
In	%	0,00060		
Sr	%	0,00070		
Co	%	<0,00010		
P	%	<0,00060		
S	%	0,00060		

Charts





IPC und Schulungen

Balver Zinn ist nicht nur autorisierter IPC Distributor sondern auch zertifiziertes IPC-Trainingscenter mit Master IPC Trainern (MIT) für IPC-A-610; J-STD-001 und IPC-7711/7721. Dieses erlaubt uns, zukünftig auch Certified Trainer auszubilden.

Produkte und Leistungen:

IPC-Standards

- Hardcopy Deutsch
- Hardcopy Englisch
- CD's und Download

IPC-A-610 CIS Seminare

- BZ-Trainingscenter
- Inhouse

IPC-A-610 CIT Seminare

- BZ-Trainingscenter
- Inhouse

J-STD-001 CIS Seminare

- BZ-Trainingscenter
- Bei Partnern

Handlöt Schulungen

- Eintägige Kurse
- Zweitägige Kurse

Prozessschulungen

- SMD
- THT
- Lotbadmanagement

IPC and Training

Balver Zinn is not only an authorized IPC Distributor, but also a Certified IPC-A-610 training centre with Master IPC Trainer (MIT) for IPC-A-610; J-STD-001 and IPC-7711/7721. We also will train Certified Trainer (CIT) in future.

Products and services:

IPC-Standards

- Hardcopy German
- Hardcopy English
- CD's and download

IPC-A-610 CIS Seminars

- BZ-Trainingscenter
- In your company

IPC-A-610 CIT Seminars

- BZ-Trainingscenter
- In your company

J-STD-001 CIS Seminars

- BZ-Trainingscenter
- In cooperation with partners

Training on hand soldering

- one-day course
- two-day course

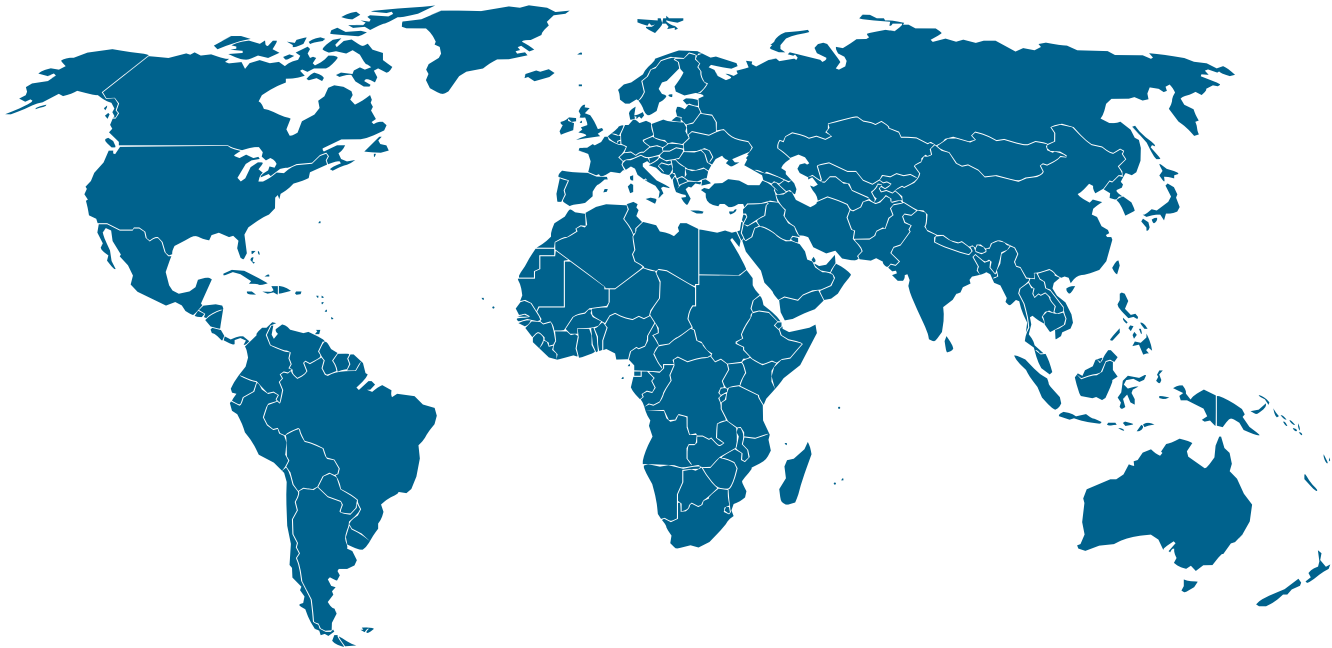
Process training

- SMD
- THT
- Solder bath management



Balver Zinn / Cobar Netzwerk

Balver Zinn / Cobar network



- **Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG**

Blintroper Weg 11
58802 Balve
Germany

- **Cobar Europe BV**

Aluminiumstraat 2
4823 AL Breda
Netherlands

- **Cobar Solder Products Inc.**

Cobar Solder Products Division
Member of the Balver Zinn Group
1087 Redi Mix Road Unit # 6
Little River, South Carolina 29566
USA