

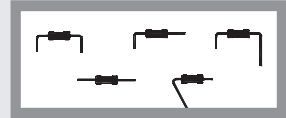
cutting and bending machine for axial components

TP6

macchina taglia piega componenti assiali



LEAD DIA. = 0,4-1,4 mm (.015-.055")
 PRODUCTION = TAPED 50000 p/h
 LOOSE 5000 p/h
 DIAM. REOFORO = 0,4 - 1,4 mm
 PRODUZIONE = NASTRATO 50.000 p/h
 SFUSO 5.000 p/h



LENGTH = 23 cm
 WIDTH = 18 cm
 HEIGHT = 21 cm
 PACKING = 39x25x26 cm
 VOLUME = 0,025 m³
 MACHINE WEIGHT = 5 kg
 GROSS WEIGHT = 6 kg

LUNG. = 23 cm
 LARGH. = 18 cm
 ALT. = 21 cm
 IMBALLO = 39x25x26 cm
 VOLUME = 0,025 m³
 PESO MACCHINA = 5 kg
 PESO LORDO = 6 kg

20.OL01 TP6

sturdy,
 reliable and long lasting
 equipment. Can be motorized.
 Easy to set up and use no
 maintenance required

qualità ed affidabilità per durare nel
 tempo. Possibilità di essere moto-
 rizzata. Facilità di uso e regola-
 zione. Non richiede manu-
 tenzione

optional accessories

accessori opzionali



400200 BR6 reel holder
 braccio porta bobina



7915030/31 MOT98
 motor - motore



51.0100 CS10
 feeder for loose components
 caricatore per componenti sfusi



21.0011 TNS
 waste tape ejector
 espulsore nastro di scarto

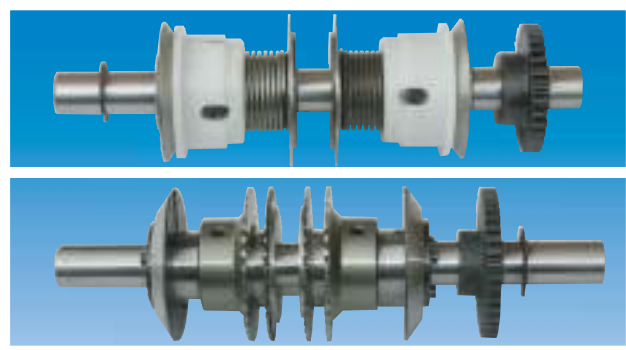


20.OL11 standard TP6 with delrin toothed discs
 20.OL12 reinforced - to prevent marking the leads
 20.OL11 TP6 standard con tamburi dentati in delrin
 20.OL12 rinforzata - per non segnare i reofori



200240
 complete body guide
 guida del corpo completa

TP6/97 version

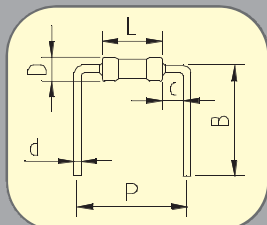


This system automatically adjusts the bending wheels, reducing the set-up time and making it easier. This system is available with the following versions of the TP6 machine: TP6/1/97 – TP6/4/97 and TP6/6/97. Warning= the maximum pitch possible with the 97 system is 40 mm and the maximum “B” is 10 mm.

Sistema di posizionamento automatico dei coltelli di piega applicabile ad alcune versioni della macchina TP6 che diventano TP6/1/97 – TP6/4/97 – TP6/6/97.

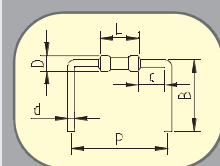
Attenzione= in questo caso il passo massimo diventa 40 mm e la quota “B” massima è di 10 mm.

TP6/1 STANDARD VERSION- VERSIONE STANDARD (Cod.20.OL01 - 20.OL01/97)



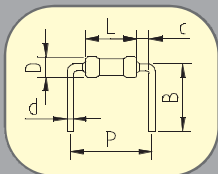
	MM		IN	
	min	max	min	max
P	6,5	60	.255	2.362
B	4	13	.157	.511
c	1,2		.047	
L		50		1.968
d	0,4	1,3	.015	.051
D	0,4	16	.015	.629

TP6/4 EXTRA REINFORCED BENDING PIEGA EXTRA RINFORZATA (Cod.20.OL04 - 20.OL04/97)



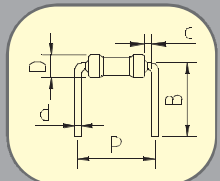
	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10,16	60	.4	2.362
B	5	13	.196	.511
c	2,4		.094	
L		50		1.968
d	0,6	1,4	.023	.055
D	0,6	16	.023	.629

TP6/6 REDUCED BENDING - VARIABLE PITCH PIEGA RIDOTTA - PASSO VARIABILE (Cod.20.OL06 - 20.OL06/97)



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	5,08	60	.2	2.362
B	4	13	.157	.511
c	0,8		.031	
L		50		1.968
d	0,4	0,8	.015	.031
D	0,4	10	.015	.039

TP6/7 -TP6/9 -TP6/10 REDUCED BENDING FIX PITCH PIEGA RIDOTTA PASSO FISSO (Cod.20.OL07-Cod.20.OL09-Cod.20.OL10)



	MM		IN	
	min	max	min	max
B	4	10	.157	.393
c	0,5		.019	
d	0,4	0,6	.015	.023
D	0,4	4	.015	.157
code 20.OL07	P	5,08	.2	
code 20.OL09	P	7,62	.3	
code 20.OL10	P	10,16	.4	

The model TP6 is designed for cutting and bending taped axial components with lead diameter from 0,4 to 1,4mm (.015 to .055”). The high quality and reliability of this machine ensure the best operation for a very long time. No maintenance is required.

Il modello TP6 è utilizzato per il taglio e la piegatura di componenti assiali nastrati aventi diametro del reoforo da 0,4 a 1,4mm. La qualità ed affidabilità di questa macchina consente di operare per anni senza rischi di usura delle parti meccaniche e con pochi interventi di manutenzione per lo più consigliata per la pulizia dei dischi dentati.