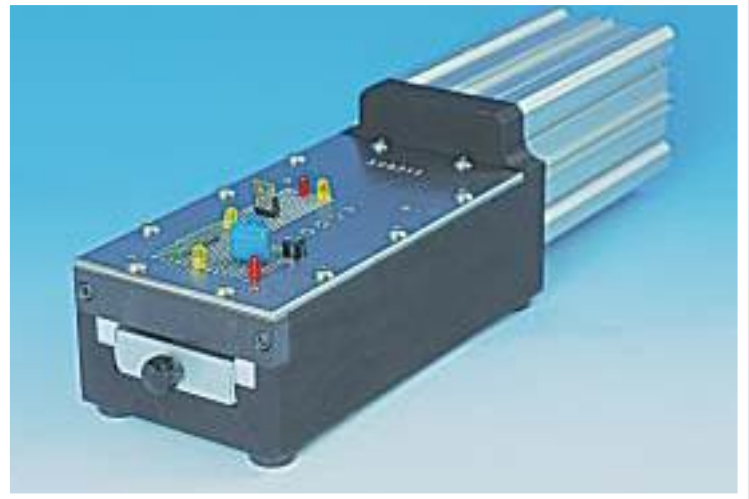


pneumatic cutting machine for loose radial components

TP/LN 500

macchina pneumatica taglia componenti radiali sfusi



TP/LN-500/1 34.0001

Cutting area 53x43mm (2.09x1.7") with Standard Stationary plate 340111 to be separately ordered
Area di lavoro 53x43mm con Piastra Fissa Standard 340111 da essere ordinata separatamente

TP/LN-500/2 34.0002

Cutting area 53x93mm (2.09x3.66") with Standard Stationary plate 340211 to be separately ordered
Area di lavoro 53x93mm con Piastra Fissa Standard 340211 da essere ordinata separatamente



Very special version can be designed and manufactured on customer's demand.
Versioni molto speciali possono essere progettate e prodotte su richiesta del cliente

DIAM. REOFORO = 0,3 - 1,3 mm
PRODUZIONE = 3.000 p/h
LEAD DIA. = 0,3 - 1,3 mm (.011-.051")
PRODUCTION = 3.000 p/h

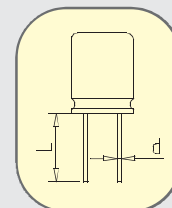
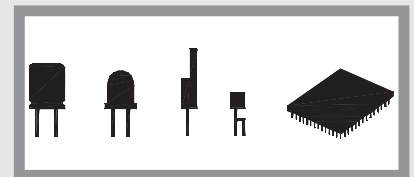
LENGTH = 25 cm
WIDTH = 10 cm
HEIGHT = 10 cm
PACKING = 39x25x26 cm
VOLUME = 0,025 m³
MACHINE WEIGHT = 5 kg
GROSS WEIGHT = 6 kg

LUNG. = 25 cm
LARGH. = 10 cm
ALT. = 10 cm
IMBALLO = 39x25x26 cm
VOLUME = 0,025 m³
PESO MACCHINA = 5 kg
PESO LORDO = 6 kg

The pneumatic machine TP/LN-500/1 and /2 cuts the leads of any kind of radial components regardless of the diameter, material, pitch and form because it uses a cobalt "guillotine" blade. The upper plate which determines the cutting height (standard 3,2mm .125") has always to be ordered separately by the machine because most of the times they have to be designed in special way to be adapted to the component requested height, forms and pitches. Additional plates to increase height can be supplied upon request

La macchina pneumatica TP/LN-500/1 e /2 può tagliare componenti radiali sfusi di qualsiasi tipo, materiale, passo, forma e diametro dato che utilizza una lama al cobalto tipo "ghigliottina".

La piastra superiore che determina l'altezza di taglio (standard 3,2mm) deve sempre essere ordinata separatamente dalla macchina poiché nella maggioranza dei casi deve essere progettata in modo speciale per adattarsi alle altezze, forme e passi richiesti. Piastrine addizionali per aumentare l'altezza possono essere fornite a richiesta



	MM			IN		
L	min	max	fix	min	max	fix
d	0,3	1.3	3,2	.011	.051	.125